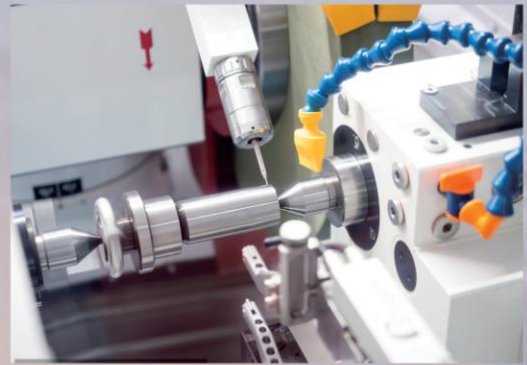
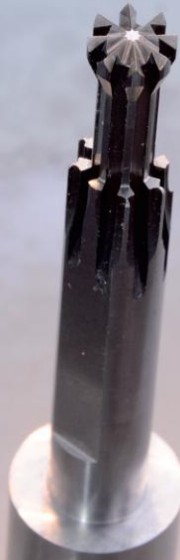


## 特注品丸物加工：

(切削仕上げ)加工後の鏡面ラップ加工、各種表面処理加工までの全加工もできます。  
素材にもよりますが、同心度、真円度、などは0.005mm以内、同軸度公差は0.005mm以内、円弧公差は0.015mm以内、また、内外径の加工精度は約±0.007mmまでは可能です。

Products accuracy up to ±0.001mm, coaxiality within 0.005, roundness 0.005mm, circularity 0.015mm, inner diameter and outer diameter precision can reach ± 0.007.



## 加工技術参数

### 无芯研磨技术：

- 真圆度可达0.001mm以内，面粗度可达0.05mm以内，加工精度可达0.001mm。

### 内外圆研磨技术：

加工范围：Φ320mm以下，加工精度可达0.002mm。



## 加工技術基準

### センターレス研削加工：

- 真円度0.001mm以内に達し、面粗さは0.05mm以内、精度は0.001mmに加工可能である。

### 内（外）円面研削加工：

加工範囲：Φ320mm以下  
加工精度：0.002mmに達する

## TECHNICAL Standards

### Centerless Grinding:

- The true roundness can reach up to 0.001mm, the surface roughness can reach within the Ra0.05 mm, the accuracy can reach 0.001mm.

### Inside and Outside Round Grinding:

Processing Range: Within Φ 320 mm  
Machining Accuracy Can Reach 0.002 mm.